

СТАВРОЛ 89 Э

Разделительный состав для оснастки на основе алюминиевых пигментов

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Значение для марки	
	Марка 1	Марка 2
Внешний вид	Жидкость серебристого цвета	
Плотность при 15°C, г/см ³	0,70 - 0,85	0,65 - 0,75
Вязкость, с, при 25°C, МПа	11,0 - 12,0	10,0 - 11,0

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве разделительного состава при производстве стержней по «Per-set», «No-bake» (альфа-сет, фуран, жсс) процессам, путем распыления или нанесением кистью.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА И ПОЛУЧАЕМЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладает прекрасным эффектом извлечения
- Обеспечивает долгий срок службы оснастки и ее глубокую очистку
- Подходит для деревянных моделей
- Отсутствует негативное влияние на поверхность изготавливаемого стержня

УПАКОВКА

Ставрол 89э Марка 1 - Канистры – 0,8, 10 кг; Ведро - 15 кг;

Ставрол 89э Марка 2 - Канистры – 0,8, 10 кг; Ведро - 15 кг; аэрозольный баллон – 400 мл; флакон с триггером – 500 мл.

УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

В плотно закрытой таре при температуре не выше 25 °С в течение 12 месяцев.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При надлежащем обращении с соблюдением мер предосторожности и защиты, указанных в ТУ, «Ставрол 89 Э» не оказывает вредного влияния на здоровье.

Выше указанные данные разработаны в качестве рекомендации на основании наших знаний. Но не являются для нас обязующими. За ущерб, нанесенный в результате применения несоответствующим образом, фирма ответственности не несет.

Производитель ООО «ПОЛИМЕТ»

📍 445000, Россия, Самарская обл., г. Тольятти, ул. Северная, 65-А
☎ +7 (8482) 42-94-57 📧 polimet@stavrol.ru 🌐 www.stavrol.ru

